

ẢNH HƯỞNG CỦA XỬ LÝ NHIỆT VÀ TỪ NHIỆT ĐẾN CÁC TÍNH CHẤT TỪ CỦA HỆ HỢP KIM $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$

Lê Minh, Bạch Thành Công, Nguyễn Châu
Đại học Khoa học tự nhiên - ĐHQGHN

1. GIỚI THIỆU

Các hợp kim vô định hình trên cơ sở cobalt có các tính chất từ mềm rất tốt [1-3]. C làm cho tính chất từ mềm tốt hơn bằng cách thêm một lượng nhỏ sắt vào hợp kim để được kim có từ giảo bằng không hoặc bằng cách xử lý nhiệt, từ nhiệt, nhiệt ứng xuất [4-8].

Bài này đưa ra các kết quả nghiên cứu ảnh hưởng của xử lý nhiệt và từ nhiệt đến các số từ tính như lực kháng từ H_c , độ từ thẩm ban đầu μ_0 cũng như các đường cong động v hao từ trong trường xoay chiều.

2. THỰC NGHIỆM

Các băng vô định hình hệ $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$ ($x = 2 \div 12$) được tạo ra bằng kỹ thuật nguội [9] có chiều dày $20 \div 30 \mu\text{m}$, chiều rộng $5 \div 10 \mu\text{m}$ và dài hàng trăm mét. Trạng thái vô hình của băng được kiểm tra bằng nhiễu xạ Rontgen trên thiết bị DRON-3. Các nhiệt độ ch sang tinh thể T_{x_1} được xác định từ các đường cong phân tích nhiệt vi sai (DTA), dùng thi TA-HE-20 Mettler của Thụy Sỹ. Các thông số từ tính được xác định từ đường cong từ h từ trễ trên các mẫu băng quấn thành các xuyến, sử dụng điện kế xung kích M17/11. Nhi Curie T_c của các mẫu được xác định từ các đường cong từ độ - nhiệt độ. Các phép đo độ tổn hao sử dụng Microvoltmeter B3-57 và Phase Difference Metterphi 2-28. Hằng số dị hướn cảm ứng được tính toán từ các số liệu thực nghiệm. Các phương pháp thực nghiệm ở đây c thấy chi tiết hơn trong các tài liệu [8, 9, 11, 12].

Các băng được xử lý đẳng nhiệt ở nhiệt độ T_a trong 2 giờ và được làm lạnh nhanh. Các xử lý từ nhiệt cũng được thực hiện trong thời gian trên và được làm lạnh chậm trong từ tr Một số mẫu được xử lý trước ở nhiệt độ cao sau đó giảm nhiệt độ xuống dưới nhiệt độ T_c lý trong từ trường.

3. KẾT QUẢ VÀ THẢO LUẬN

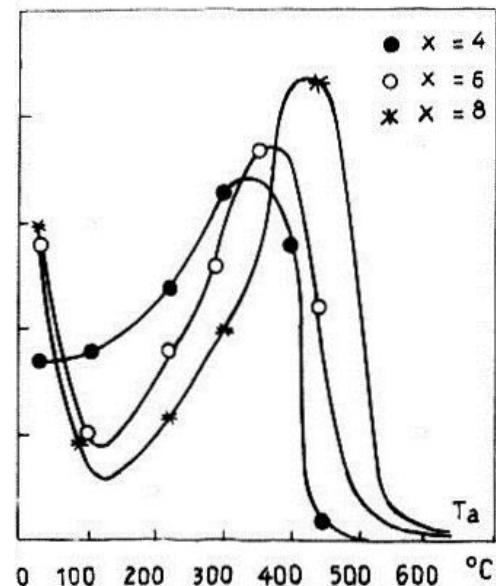
Trong công trình [8], chúng tôi đã đưa ra kết luận quan trọng là nếu xử lý mẫu ở trên độ kết tinh, tính chất từ mềm của các hợp kim sẽ trở nên rất xấu. Vì vậy trong công trình chúng tôi chỉ xử lý các hợp kim ở nhiệt độ thấp hơn nhiệt độ kết tinh, $T_a < T_{x_1}$.

Hình 1 biểu diễn sự phụ thuộc của độ từ thẩm ban đầu μ_0 vào nhiệt độ xử lý khi kh từ trường. Dễ dàng nhận thấy rằng, khi nhiệt độ xử lý thấp, μ_0 giảm đi so với mẫu tôi ban. Nhiệt độ xử lý từ $150 \div 200^\circ\text{C}$, μ_0 lại bắt đầu tăng lên. Nhiệt độ xử lý càng cao μ_0 càng Sau đó, μ_0 giảm đột ngột ở gần điểm kết tinh T_{x_1} . Khi xử lý các mẫu trong từ trường ở

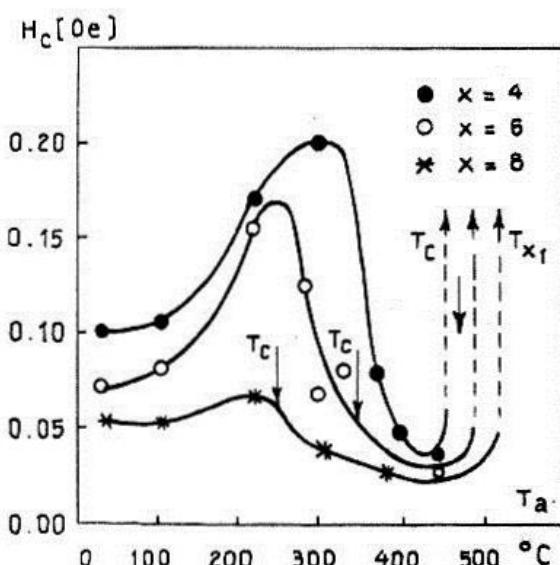
gần T_c , giá trị μ_0 cũng chỉ xấp xỉ với giá trị cực đại của nó khi xử lý không có từ trường. Đối với các thành phần $\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$ và $\text{Co}_{72}\text{B}_{20}\text{Si}_8$ chúng tôi thực hiện xử lý trước ở nhiệt 0°C , lớn hơn nhiệt độ T_c , trong thời gian 1 giờ. Sau đó, xử lý lại với nhiệt độ tương ứng là 210°C và 230°C , thấp hơn nhiệt độ Curie. Trong cả hai trường hợp, độ từ thẩm ban đầu đều có lớn nhất $\mu_0 \approx 3 \text{ kGs/Oe}$, lực kháng từ có giá trị nhỏ nhất $H_c \approx 0,034 \text{ Oe}$.

Trên hình 2 đưa ra sự phụ thuộc của lực kháng từ H_c vào nhiệt độ xử lý (không có từ trường) của hợp kim $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$. Khi nhiệt độ xử lý tăng, H_c tăng lên và đạt cực đại ở nhiệt độ $255 \div 300^\circ\text{C}$. Sau đó H_c giảm đến giá trị cực tiểu ở nhiệt độ gần nhiệt độ kết tinh. Lớn hơn độ này, H_c tăng lên rất đột ngột do các hợp kim bị kết tinh. Kết quả này cũng tương tự như quá trình bày trong [13].

Gs/Oe



Hình 1. Ảnh hưởng của nhiệt độ xử lý T_a và độ từ thẩm ban đầu đo ở nhiệt độ phòng đối với các hợp kim $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$



Hình 2. Sự phụ thuộc của lực kháng từ H_c vào nhiệt độ xử lý T_a trong các hợp kim vô định hình $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$, đo ở nhiệt độ phòng

Định nghĩa vách domain

Độ từ thẩm ban đầu gây nên chủ yếu do quá trình dịch chuyển vách domain. Quá trình này là do bất đồng nhất về năng lượng vách gây nên bởi sự bất đồng nhất về ứng xuất cơ sở tồn tại các tạp chất, các lỗ trống. Xử lý nhiệt có thể làm giảm ứng xuất, bất đồng nhất ứng xuất và lỗ trống làm μ_0 tăng lên. Thực nghiệm thấy rằng, với các hợp kim vô định hình $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$, khi xử lý ở nhiệt độ thấp và làm lạnh chậm, μ_0 vẫn giảm đi. Điều đó chứng tỏ góp của ứng xuất cơ học làm cản trở dịch chuyển vách là nhỏ so với tác dụng của nhiệt cho các vách domain trở nên ổn định hơn [2]. Có thể khẳng định điều đó nếu biết rằng hệ giao trong các mẫu của chúng tôi có giá trị rất nhỏ $\lambda_s \approx -(2 \div 9) \cdot 10^{-6}$ [1, 2, 14]. Sự ổn định của vách domain như vậy còn làm tăng lực kháng từ H_c , như thấy trên hình 2 khi nhiệt độ 300°C .

Ứng dí hướng từ cảm ứng đơn trực

Theo Krönmuler [15], lực kháng từ tổng cộng trong các hợp kim vô định hình có thể được

biểu diễn:

$$H_c = H_c^{\text{surf}} + H_c^{\sigma} H_c^{\text{so}} + H_c^{\text{rel}} + H_c^i$$

trong đó H_c^{surf} gây nên do gồ ghề bề mặt của băng, H_c^{σ} do tương tác về đàm hồi, H_c^{so} tự gần định hướng của các cặp nguyên tử, H_c^{rel} do hồi phục cấu trúc (phụ thuộc thời gian) do thăng giáng bên trong của năng lượng trao đổi và dị hướng địa phương.

Cũng theo [15], H_c^i rất nhỏ, có thể bỏ qua. Có thể coi H_c^{surf} không thay đổi do xử lý bỏ qua được vì thời gian hồi phục rất lớn so với thời gian do đường cong từ trễ. Do đó, thay đổi của H_c do xử lý có thể viết dưới dạng:

$$\Delta H_c = \Delta H_c^{\sigma} + \Delta H_c^{\text{so}}$$

Theo [13]:

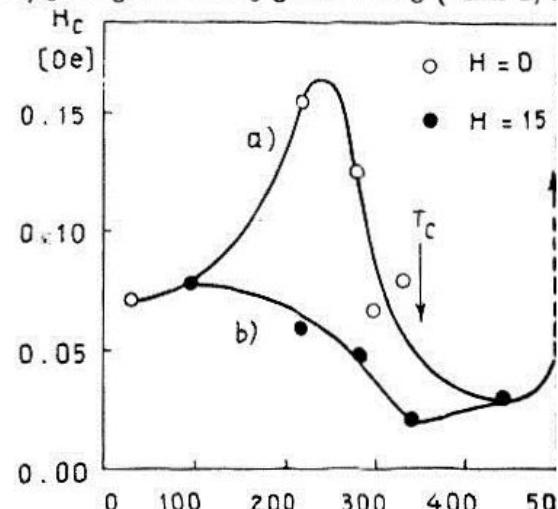
$$H_c^{\sigma} \approx |\sigma \lambda_s| / M_s$$

Đối với hệ hợp kim vô định hình $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$ như đã nói rõ ở trên, λ_s rất nhỏ. Tuy có thể bỏ qua được đóng góp của ΔH_c^{σ} hay không còn tùy thuộc vào độ lớn của ΔH_c^{so} . Hợp kim được xử lý ở nhiệt độ cao, sau đó làm lạnh nhanh thì ứng xuất trong hợp kim. Nếu làm lạnh chậm, có thể làm giảm ứng xuất. Đối với hệ hợp kim kể trên, chúng ta thấy rằng khi làm lạnh chậm H_c lại càng tăng, điều đó chứng tỏ sự đóng góp của ΔH_c^{σ} vào rất nhỏ so với sự đóng góp của ΔH_c^{so} . Với lập luận như vậy, chúng tôi cho rằng trong kim nghiên cứu, trật tự gần định hướng của các cặp nguyên tử có đóng góp quan trọng nhất thông số từ H_c . Từ đó có thể dễ dàng giải thích các hình vẽ 1, 2, 3. Thật vậy:

a) Ở nhiệt độ xử lý thấp, một mặt, như đã nói ở trên, vách domain được ổn định. Mặt khác tồn tại cấu trúc domain, mỗi domain có một từ trường riêng, dưới tác động của nhau các cặp nguyên tử được định hướng lại theo từ trường đó gây nên hiệu ứng dị hướng từ đơn trực trong từng domain. Chính dị hướng địa phương này làm cản trở quá trình dịch vách và quá trình quay momen từ của domain. Kết quả là μ_0 giảm xuống còn H_c tăng lên (hình 1, 2).

b) Khi nhiệt độ xử lý cao, đặc biệt là trên điểm Curie, cấu trúc domain bị phá vỡ nên còn tồn tại dị hướng từ cảm ứng đơn trực, do đó μ_0 tăng lên và H_c giảm xuống (hình 1, 2).

c) Xử lý trong từ trường, khi tăng nhiệt độ, nói chung, H_c giảm đi (hình 3). Ở đây, từ trường và nhiệt độ có tác dụng làm cho các cặp nguyên tử định hướng theo từ trường, gây nên hiệu ứng dị hướng từ cảm ứng đơn trực theo trực của từ trường. Khi từ hóa theo hướng này thì đó chính là hướng dễ từ hóa nên H_c giảm đi. Đặc biệt, khi thực hiện một bước tiền xử lý ở nhiệt độ $T > T_c$, sau đó xử lý lại trong từ trường ở nhiệt độ $T_a < T_c$, hợp kim sẽ có các tính chất từ mềm tốt nhất. Thực chất của kết quả này là ở chỗ, tiền xử lý $T > T_c$ làm phá vỡ hoàn toàn các domain để khi xử lý trong từ trường ở nhiệt độ $T_a < T_c$ các cặp nguyên tử được định hướng chỉ theo từ trường, tạo nên hiệu ứng dị hướng từ cảm ứng đơn trực có giá trị lớn nhất.



Hình 3. Ảnh hưởng khác nhau của xử lý và từ nhiệt lên lực kháng từ H_c trong kim vô định hình $\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$. a) Xử lý nhiệt, b) Xử lý từ nhiệt.

, khi từ hóa theo hướng này, ta nhận được giá trị H_c nhỏ nhất và μ_0 lớn nhất.

Trong công trình [8], thực hiện phép đo tính chất dị hướng từ cảm ứng trên dị hướng từ kẽm [16], chúng tôi thấy hiệu ứng dị hướng có đối xứng bậc hai. Hằng số dị hướng từ cảm ứng K_u được tính dựa vào sự khác nhau giữa đường cong từ hóa theo phương dễ và phương khó:

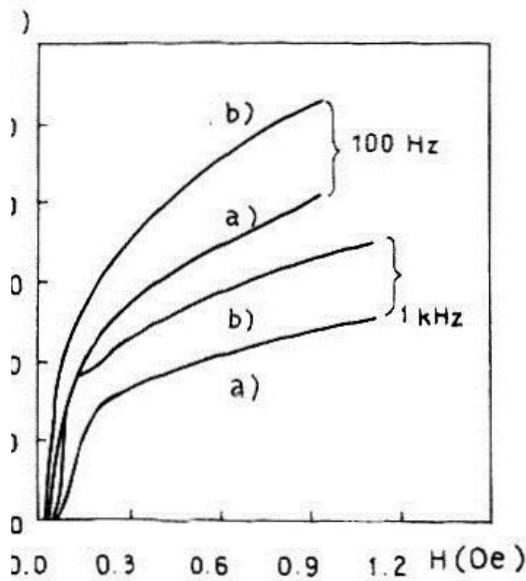
$$K_u = \int_0^{H_a} (B_{||} - B_{\perp}) dH. \quad (4)$$

đó, $B_{||}$ là cảm ứng từ đo dọc theo phương dị hướng, B_{\perp} là cảm ứng từ đo theo phương góc, H_a là từ trường cực đại khi đo. Đối với mẫu $\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$, hằng số dị hướng cảm ứng ược có giá trị:

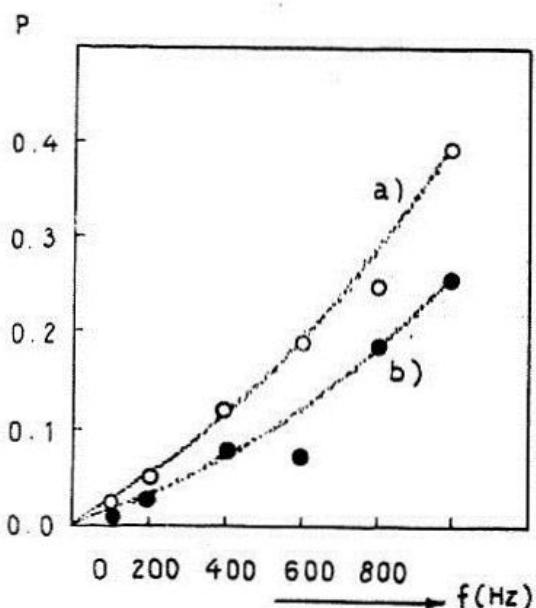
$$K_u \approx 59 \text{ J/m}^3$$

ởp khoảng độ lớn của K_u trong các tài liệu [1, 2, 10]. Giá trị K_u của hợp kim là nhỏ tương đối dị hướng cảm ứng gây nên do các cặp nguyên tử sắt từ cùng loại Co-Co [1].

Tên hình 4 và hình 5, chúng tôi đưa ra sự ảnh hưởng của xử lý dị hướng cảm ứng đến đường cong từ hóa trong từ trường xoay chiều và công suất tổn hao P toàn phần của hợp kim $\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$ ở trạng thái tôi và sau khi xử lý dị hướng. Có thể thấy rõ tác dụng của việc xử lý dị hướng cảm ứng. Hình 5 là công suất tổn hao do khi cảm ứng từ có giá trị 1 kGs. Sự phụ thuộc cho đến tận 1 kHz vẫn gần với dạng tuyến tính, điều đó cho thấy trong phạm vi này tổn hao có đóng góp chủ yếu.



Hình 4. Đường cong từ hóa trong trường xoay u của hợp kim $\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$. a) Mẫu chưa xử lý. b) Mẫu tiền xử lý 425°C , 1 giờ; 300°C , 2 giờ trong từ trường



Hình 5. Công suất tổn hao toàn phần của hợp kim $\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$. a) Mẫu chưa xử lý. b) Mẫu tiền xử lý 425°C , 1 giờ; 300°C , 2 giờ trong từ trường. Đường chấm chấm vẽ theo công thức (5)

Hình 5 cũng cho thấy kết quả tính công suất tổn hao phụ thuộc tần số theo công thức dưới

$$P = a.f + b.f^2, \quad (5)$$

đó, f là tần số của trường xoay chiều, a và b là các hệ số, số hạng thứ nhất là thành phần to trễ, số hạng thứ hai là tổn hao trên dòng xoáy. Các giá trị tính a và b cho hợp kim

$\text{Co}_{74}\text{B}_{20}\text{Si}_6$ tôt và hợp kim đã xử lý 425°C , 1 giờ, sau đó 300°C , 2 giờ trong từ trường dưới đây:

- Hợp kim tôt: $a = 2,0 \cdot 10^{-4}$ $b = 2,0 \cdot 10^{-7}$

- Hợp kim đã xử lý: $a = 1,1 \cdot 10^{-4}$ $b = 1,5 \cdot 10^{-7}$

Trong trường hợp của hợp kim đã xử lý, cả hai hệ số a và b đều nhỏ hơn. Hệ số a nhỏ do diện tích đường trẽ của mẫu xử lý nhỏ hơn. Hệ số b nhỏ hơn có thể do điện trở xuất của kim theo hướng vuông góc với phương dị hướng (phương tạo cặp của các nguyên tử) tăng với khi chưa xử lý.

KẾT LUẬN

Trong hệ hợp kim vô định hình $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$, hiệu ứng dị hướng từ cảm ứng có đóng quan trọng đến các tính chất từ tĩnh và động khi xử lý nhiệt và từ nhiệt. Chúng tôi đã lựa được cách xử lý tốt nhất cho hệ hợp kim này. Thực chất của việc này là xử lý để khử dị h cảm ứng địa phương và/hoặc tạo dị hướng từ cảm ứng đơn trực theo hướng của từ trường.

Cuối cùng, các tác giả cảm ơn PTS Nguyễn Đức Quang và cộng sự thuộc Trung tâm lường quân đội, trong việc đo công suất tổn hao của các mẫu; cảm ơn Chương trình nghiên cứu bản đã bảo trợ cho công trình này.

TÀI LIỆU THAM KHẢO

1. F. E. Luborky. *Amorphous Metallic Alloys*. Butterworths (1983).
2. K. Suzuki, H. Fujimori, K. Hashimoto. *Amorphous Metals* (Russian translation). M. (1987), 163.
3. T. Kulic, H. Matyja. Proc. 4th Int. Conf. on Rapidly Quenched Metals (Sendai, 1981)
4. A. S. Waniewska, A. Siemko, J. F. Finowski, L. Zaluski, H. K. Lachowicz. Journal Magn Magnetic Materials, **101** (1991), 40.
5. S. P. Cruz Fiho, M. Knobel, J. P. Sinnecker, and Sato Turlbel. *Magnetism, Magnetic Materials and their Applications*, Section III (Part 1). La Habana, Cuba (May 1991), 243.
6. J. Degro, P. Vojtanik. Journal Magnetism, Magnetic Materials, **117** (1992), 251.
7. J. Gonzalez Estevez. Journal Magnetism, Magnetic Materials, **87** (1990), 111.
8. Lê Minh, Nguyễn Châu. Tài liệu Hội nghị Vô tuyến Điện tử Việt Nam lần thứ IV (11-86).
9. Le Minh and Nguyen Chau. Communications in Physics, Hanoi, **1**(4) (1991), 124.
10. Andrzej Siemko, Henryk K. Lachowicz, and Anna Slawska - Waniewska. Journal Magn Magnetic Materials, **101** (1991), 16.
11. Le Minh, Nguyen Chau, Nguyen Hoang Nghi, Hoang Phuong Dong. Proc. of 2nd National Symposium on Rare Earth Materials and their Application, Hanoi (11-1991), 225.
12. Nguyễn Trọng Quế, Nguyễn Thị Văn, Nguyễn Anh Tuấn, Lê Minh. Tài liệu Hội nghị Vô tuyến Điện tử Việt Nam lần thứ III (10-1993), 156.
13. T. Kulic, H. Matyja. Journal Magnetism, Magnetic Materials, **43** (1984), 135.

- J. K. Kovneristy, E. K. Osipov, E. A. Trophimova. Phisico-Chemical Bases Forming Amorphous Metallic Alloys. Nauka, Moskva (1983), 38.
- I. Krönmuler. Journal Magnetism, Magnetic Materials, **24** (1981), 159.
- P. E. Brommer. Magnetic Zener Relaxation and Induced Anisotropy in some Iron-Silicon Alloys. Academic Service, Ruimzicht 118 (Ph. D. Thesis). Amsterdam (1971).

JOURNAL OF SCIENCE, Nat. Sci., t.XII, n°1, 1996

THE INFLUENCE OF TEMPERATURE AND THERMO-MAGNETIC ANNEALING ON THE MAGNETIC PROPERTIES OF $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$ AMORPHOUS ALLOYS

Le Minh, Bach Thanh Cong, Nguyen Chau

College of Natural Sciences - VNU

The $\text{Co}_{80-x}\text{B}_{20}\text{Si}_x$ ($x = 2 \div 12$) glasses were prepared by single roller method. The influence of temperature and thermo-magnetic annealing on the magnetic hysteresis loop parameters was studied. The coercive force H_c increases with the annealing temperature T_a and reaches a maximum at about $250 \div 300^\circ\text{C}$. After that, H_c decreases respectively with $T_a \approx T_c$ and gets minimum near by T_x . Effect of initial permeability μ_0 is in reverse. H_c always decreases in the different thermo-magnetic annealing. These properties were owing to domain structure stabilization and local induced magnetic anisotropy effects. The influence of thermo-magnetic annealing on the magnetization curves and the loss in the alternating fields was presented.